

# Projektberichte

## Rundbehälter Segmentbauweise als Biogasanlage

### Projektdaten

**Bauherr:** Riedl GbR

**Baubetrieb:** LST Vertriebs GmbH

**Planung:** Fuchs Ingenieur Beton GmbH

**Bauzeit:** März – April 2011

**Leistung:** Statik, Planung, Herstellung, Lieferung und Montage

**Lieferumfang:** 3 x Rundbehälter in Segmentbauweise  
DN 22,00 m als Fermenterbecken mit Decke, Füllhöhe: 6,80 m  
DN 22,00 m als Nachgärer mit Decke, Füllhöhe: 6,80 m  
DN 30,00 m als offenes Endlager, Füllhöhe: 7,80 m  
- 76 x Wandteile, innen kreisrund DN 22 und DN 30 m  
- 44 x HFT – Deckenplatte mit Aufbeton  
- 2 x Stützen mit Fundament  
- 3 x Bodenplatte

