

Großbehälter

- Nutzvolumen von 25 – 400 m³
- Modulares Baukastensystem
- Kürzeste Montagezeiten
- Unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten

Beton

Ein zentraler Baustoff



Beton - eigentlich nur eine Mischung aus den natürlichen Rohstoffen Sand, Kies, Zement und Wasser. Doch gerade auf dem Sektor der Umwelttechnik ein unverzichtbarer und sehr wichtiger Baustoff. Beton verhält sich neutral gegenüber der Pflanzenwelt, hat keinen Einfluss auf Grundwasser oder Bodenverhältnisse, ist statisch höchst belastbar und überzeugt durch eine extrem lange Lebensdauer.



Der platzsparende Erdbau sowie die Resistenz gegen chemisch aggressive Flüssigkeiten sind nur ein Auszug der vielen positiven Merkmale dieses einzigartigen Baustoffs.



In den verschiedensten Einsatzgebieten des Tiefbaus kommen die ständig geprüften und qualitativ hochwertigen Betonteile von FUCHS Ingenieur Beton bereits seit Jahrzehnten zum Einsatz.

Höchste Präzision Geprüfte DIN - Qualität



Alle Betonbauteile von FUCHS Ingenieur Beton unterliegen einer permanenten Überwachung. Die Auswahl der Rohstoffe, Dimensionierung der Bauteile und die Verarbeitung des Betons erfolgt ausschließlich nach DIN 1045 - 2, in Verbindung mit DIN EN 206. Jahrzehntelange Erfahrung und gefestigtes Know - how, gepaart

mit modernsten maschinentechnischen Einrichtungen, gewährleisten höchste Qualitätsansprüche.

Durch den Einsatz von Sonder- und Spezialbetonen sind wir in der Lage, Präzisionsbauteile unter wirtschaftlich hoch interessanten Gesichtspunkten herzustellen.



Unbegrenzte Möglichkeiten

Überall dort, wo große Mengen an Flüssigkeiten gesammelt, gespeichert, gereinigt oder behandelt werden müssen, zeigt das modulbasierte Großbehältersystem von Fuchs Ingenieur Beton seine großen Stärken. Durch den platzsparenden Erdeinbau bleibt die abgedeckte Oberfläche selbst für Schwerlastfahrzeuge nutzbar.

Alle Bauteile werden unter Berücksichtigung höchster Qualitätsstandards fugenlos hergestellt, sind absolut wasserdicht, variabel und vielseitig nutzbar. Den vielen Einsatzmöglichkeiten der modulbasierten Großbehälter sind keine Grenzen gesetzt: Kommunen, Gewerbe und Industrie profitieren von den unzähligen Vorteilen.

Je nach Anforderung und Kundenwunsch werden die einzelnen Betonbauteile der Großbehälter bereits werkseitig mit Durchführungen, Rohrleitungen, Dichtungen oder sonstigen Spezial - Einbauteilen jeder Art ausgestattet.

Ihre Anforderung ist unser Anspruch!

Ein eigenes Konstruktionsbüro sowie ein Team von Ingenieuren ermöglicht es, auf alle Wünsche und Anforderungen des Kunden kurzfristig und flexibel zu reagieren.

Die Bauteile der Großbehälter sind in der Regel für Verkehrslasten ent-

sprechend dem Lastbild SLW 40 oder SLW 60 ausgelegt und können je nach Beanspruchung innen und außen mit einer Beschichtung versehen werden.

Die Großbehälter von FUCHS Ingenieur Beton erreichen durch das Aneinanderreihen von Rahmenbauteilen Nutzvolumina zwischen 25 m³ und 1.000 m³.

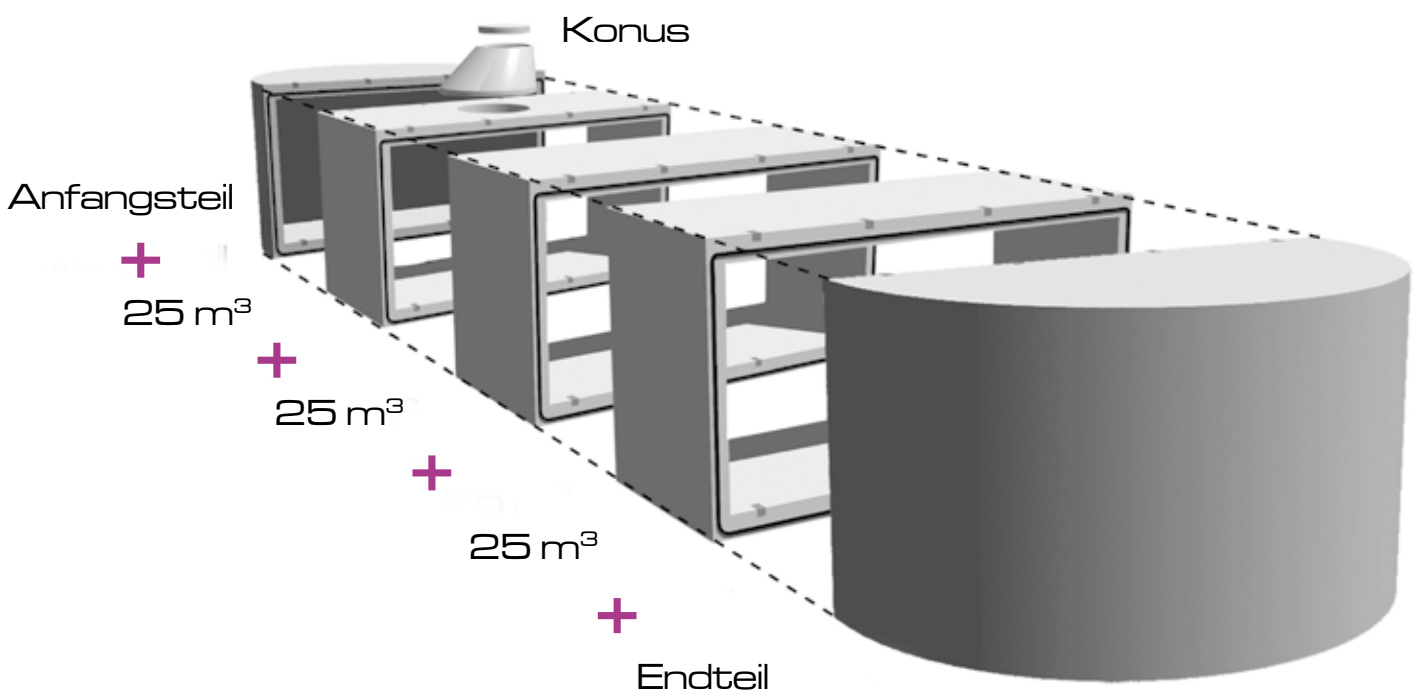
Durch den Einsatz einer speziellen Verspanntechnik und eines durchlaufenden Dichtungsbandes (ohne Fugenstoß) werden alle Fugenstöße absolut wasserdicht und dauerhaft ausgeführt.

Sonderlösungen mit aufeinander gesetzten U - Teilen sind möglich.

Einsatzgebiete

- Löschwasserbehälter nach DIN 14230
- Regenwasserrückhaltebecken nach ATV - DVWK - A 117
- Sedimentationsanlagen nach ATV - Handbuch
- Regenklärbecken nach ATV - A 166
- RiStWag - Abscheideranlagen
- Schlammfänge
- Regenwasserspeicher
- Sonderbauwerke
- Pumpstationen
- Abwasserreinigung / Kläranlagen
- Überlauf- und Verteilerbauwerke
- Kühlwasserspeicher
- Trinkwasserspeicher
- Bauwerke für die Ortsentwässerung

Modulares Baukastensystem



Vorteile auf einen Blick

- sehr kurze Montage- und Bauzeiten -> 200 m³ Speicher in nur einem Tag
- absolut dicht durch spezielle Verspanntechnik
- umlaufendes Dichtungsband (kein Fugenstoß)
- Deckel bereits werkseitig integriert
- beliebig erweiterbar durch modulares Baukastensystem
- optimierter Baustellenablauf
- geringe Vorhaltung der Baustelleneinrichtung
- Kostenreduktion durch kurze Montagezeit
- Präzisions - Betonbauteile: höchste Qualität und Maßhaltigkeit
- geringe Wasserhaltungskosten im Grundwasserbereich
- Befahrbarkeit auch über SLW 60 möglich
- bei Bedarf Auftriebssicherung
- hochwertige und nahezu unverwüstliche Stahlbetonbauteile
- Anschluss beliebiger Rohrdurchmesser und Materialien gelenkig und dicht möglich
- bei Bedarf mit Innen- und / oder Außenbeschichtung
- Kies- / Sandschicht für Gründung ausreichend
- güteüberwachte Produkte
- alles aus einer Hand - nur ein Ansprechpartner!





Regenrückhaltebecken

MAN AG, Nürnberg

- Bauherr: MAN AG
- Projekt: MAN Werksentwicklung Ost, Standort Nürnberg
- Baubetrieb: Michael Reithelshöfer Erdbau GmbH
- Planung: Dr.-Ing. M. – J. Maurer – Landschaftsarchitekten und Ingenieure, Stockdorf
- Bauzeit: Oktober 2010
- Leistung: Konstruktion, Statik, Planung, Herstellung, Lieferung und Montage
- Lieferumfang: Regenrückhaltebecken als modularer Großbehälter
- alle Bauteile druckwasserdicht verspannt
- inkl. ins Becken integrierter Doppelpumpstation samt Pumpen- und Steuerungstechnik



Sedimentationsanlagen

BAB A24, Ausfahrt Wittstock

- Bauherr: Landesbetrieb Straßenwesen Brandenburg, NL Autobahn
- Baubetrieb: EUROVIA Verkehrsbau Union GmbH, NL Berlin
- Planung: Landesbetrieb Straßenwesen Brandenburg, NL Autobahn
- Bauzeit: November 2009
- Leistung: Planung, Herstellung, Lieferung und Montage
- Lieferumfang: zwei Sedimentationsanlagen; Typ 18/ 8.200

RiStWag - Anlage, Flughafen Frankfurt

- Bauherr: Fraport AG, Frankfurt Airport Services Worldwide
 Baubetrieb: Max Bögl Bauunternehmung GmbH & Co. KG
 Projekt: Straßentunnel B-001444 – Tunnel A_LBNW
 Planung: Obermeyer, Planen und Beraten GmbH, Aschaffenburg
 Bauzeit: August 2010
 Leistung: Statik, Planung, Bemessung, Herstellung, Lieferung und betriebsfertige Montage
 Lieferumfang: modulares Großbehältersystem als RiStWag Anlage
 Abmessungen: 16,50 x 5,40 x 3,36 m (L x B x H)
 Schwerstes Einzelteil: 26 to
 Belastungsklasse: SLW 60 bzw. DIN FB 101
 Überdeckung: ca. 1,00 m



Regenklärbecken, Volumen: 175 m³

- Bauherr: Stadt Lohr am Main, Neubau ZOB
 Baubetrieb: WOLFF & MÜLLER Tief- und Straßenbau GmbH & Co. KG
 Planung: Ingenieurbaugesellschaft mbH, Regierungsbaumeister G. Maier
 Bauzeit: April 2010, Montagezeit 4,50 Stunden
 Leistung: Umplanung des Ortbetonbauwerks in Fertigteilbauweise
 Konstruktion, Statik, Planung, Herstellung, Lieferung und Montage
 Lieferumfang: Regenklärbecken in mehrteiliger Modulbauweise
 Baulänge: 15,25 m
 Querschnitt: 5,00 x 2,50 m i. L.
 Belastung: SLW 60 bzw. DIN FB 101
 Schwerstes Einzelteil: 34,50 to



- Regenwasserbewirtschaftung
- Pumpen und Anlagenbau
- Klärtechnik
- Schachtsysteme
- Großbehälter
- Sonderbauwerke
- Abscheidetechnik
- Rundbehälter Segmentbauweise
- Friedhofsysteme
- Konstruktive Fertigteile
- Elementdecken

Fuchs Ingenieur Beton
GmbH

Spalter Straße 1 • 91187 Mühlstetten

Tel. +49 (09172) 700 76 - 0 • Fax - 76

www.fuchs-beton.de

Ihr Fachhändler:

B Ingenieur
BETON

