

Projektberichte

RiStWag - Anlage, Tank & Rast Anlage

Projektdate

- Bauherr:** Autobahndirektion Nordbayern
- Projekt:** Tank & Rast Anlage Waldnaabtal, Windischeschenbach
- Baubetrieb:** Xaver Lutzenberger GmbH & Co. KG
- Planung:** Fuchs Ingenieur Beton GmbH
- Bauzeit:** Juni 2011
- Leistung:** Statik, Planung, Bemessung, Herstellung, Lieferung und Montage
- Lieferumfang:** modulares Großbehältersystem als RiStWag Anlage
 Abmessungen: 23,40 x 5,40 x 3,59 m (L x B x H)
 Schwerstes Einzelteil: 26 to
 Belastungsklasse: SLW 60 bzw. DIN FB 101
 Überdeckung: ca. 1,00 m
 Besonderheiten:
 - Zulaufgarnitur PE-HD, DN 400
 - Tauchwand in Edelstahl V4A, 5,40 x 1,25 m
 - Schlammraum: 34,80 m³
 - Regenrückhalteraum: 150 m³
 - Leichtflüssigkeitsrückhalt: 32,30 m³

