



Güllebehälter

Clevere Landwirte profitieren von der Langlebigkeit und Qualität unserer Spannbetonbehälter – System DRÖSSLER. Die patentierte Bauweise mit typengeprüfter Statik vereinfacht die Genehmigung und vermeidet Folgekosten durch Prüfgebühren.



Betonfertigteile –
System DRÖSSLER

Der monolithische Fertigteilbehälter – System DRÖSSLER

Die Abdichtung der Fugen und der Spannstahlhüllrohre erfolgt von unten nach oben durch Injektionsmörtel nach DIN 1045 und DIN EN 1992, sodass es ein reiner Betonbehälter bleibt und die Dichtigkeit gewährleistet wird. Die wartungsfreie Vorspanntechnologie und der statische Verbund zwischen Behälterwand und Sohle durch Anschlussbewehrung vermeidet Folgekosten. Die fachgerechte Betonnachbehandlung ist in unserer Leistung natürlich inbegriffen.

Wir bieten Ihnen ein leistungsstarkes Komplettpaket aus einer Hand: von der Beratung über die technische Bearbeitung und Fertigung bis zur Montage vor Ort. Dank der witterungsunabhängigen Vorfertigung profitieren Sie von einer kurzen und termingerechten Bauzeit. Die Montage erfolgt durch unsere qualifizierten Facharbeiter. Die Baustelleneinrichtung und Personalunterbringung sind immer inbegriffen. Sie brauchen sich um nichts weiter kümmern – wir machen das für Sie!

Beim Einsatz in der Landwirtschaft haben sich unsere monolithischen Spannbetonbehälter bestens bewährt. Über 5.000 in Deutschland gebaute Behälter – System DRÖSSLER belegen die grundsolide Bauweise und die überdurchschnittlich hohe Qualität unserer Fertigteilbehälter.

Wir sind Fachbetrieb gemäß WHG und bieten AwSV konforme Behälter und Leckagekontrollen für Ihre SGS-Anlage an.

